



**ISTITUTO NAZIONALE
DI GEOFISICA E VULCANOLOGIA**

CAPITOLATO

VESTIARIO TECNICO

PILE TECNICO

CAPO A.1 - GENERALITA'

Il **"Pile tecnico"** è realizzato secondo le prescrizioni di cui al successivo Capo A.2 e con le materie prime e gli accessori in possesso dei requisiti di cui al Capo A.3.

Lo sviluppo delle varie taglie dovrà essere effettuato direttamente dalla ditta aggiudicataria, facendo riferimento al campione ufficiale ed alla tabella misure allegata.

Il pile è confezionato in sette taglie (XS - S - M - L - XL - XXL - 3XL) secondo le misure riportate nella tabella allegata.

Il quantitativo in approvvigionamento e la relativa ripartizione in taglie sarà specificato di volta in volta dall'Ente appaltante.

Saranno considerati requisiti indispensabili per l'accettazione dei manufatti, la perfetta rispondenza degli stessi al campione ufficiale, sia per livello qualitativo complessivo della confezione, sia per "mano", aspetto, rifinitura e tonalità di tinta del tessuto.

CAPO A.2 – DESCRIZIONE

Il **"Pile tecnico"** è composto da sei davanti, quattro dietro, due fianchetti, due maniche lunghe in due pezzi ciascuna ed un collo in due pezzi.

I davanti ed i dietro sono uniti ai fianchetti e alle spalle mediante cucitura di copertura.

Le maniche sono unite al corpo da cucitura di copertura e rifinite al fondo da una piega all'interno di cm 2 circa e ribattuta con macchina a due aghi.

La maglia è chiusa ai fianchi da cucitura con macchina tagliacuci e al fondo con una piega all'interno di cm 2 circa ribattuta con macchina a due aghi.

Il collo, in due pezzi, è cucito con macchina lineare e ribattuto con cucitura di copertura alla base e a piedino in alto.

Sul davanti è applicata una full zip spirale 3 in tinta al tessuto e ribattuta a piedino.

A circa cm 2,5 dalla zip centrale è posizionata una tasca di ribattuta con cucitura di chiusura; la tasca è chiusa con zip spirale 3 rovesciata lunga 14 cm circa in tinta al tessuto di base e con garage di copertura.

In vita sono realizzate 2 tasche chiuse con zip spirale 3 rovesciate lunghe 19 cm circa in tinta al tessuto di base e coperte con patta realizzata nel tessuto di base

Sui cursori delle zip è applicato un tiretto di tessuto in tono con il capo.

Sul petto, lato sinistro, è applicato, con metodo del ricamo, il logo e la scritta ISTITUTO NAZIONALE DI GEOFISICA E VULCANOLOGIA (su 2 righe) di lunghezza di 12 cm (altezza in proporzione).

Sul braccio sinistro è ricamata la bandiera Italiana di dimensioni 7x4,5 h cm.

Sulla schiena, all'altezza delle scapole, è applicata, con metodo della stampa, l'acronimo INGV di larghezza 28 cm (altezza in proporzione).

All'interno, sul fianco sinistro, è cucita un'etichetta che riporta i dati di cui al capo A.5

CAPO A.3 - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

Tessuto

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	94% poliestere – 6% elasthan Tolleranza $\pm 3\%$	
Massa areica (peso tessuto)	238 g/m ² $\pm 7,5\%$	EN 12127
Caratteristiche della superficie	Fronte: Jersey liscio Retro: Struttura a grid garzata	

Stabilità dimensionale allo stiro con vapore	Ordito: -5% Trama: -5%	DIN53894-2			
Stabilità dimensionali al lavaggio in acqua a 30°C	Ordito: -5% Trama: -5%	ISO 6330			
Solidità colori al lavaggio in acqua	Degradazione: 3/4 Scarico: 3	ISO 105 C06			
Solidità colori al sudore	Degradazione: 3/4 Scarico: 3	ISO 105 E04 – Acido e Alcalino			
Solidità colori allo sfregamento	Secco : 3/4 Umido : 3	ISO 105 X12			
Solidità colori alla luce	Degradazione: 4	ISO 105 B02			
Colore	Blu navy				
Simboli di lavaggio					

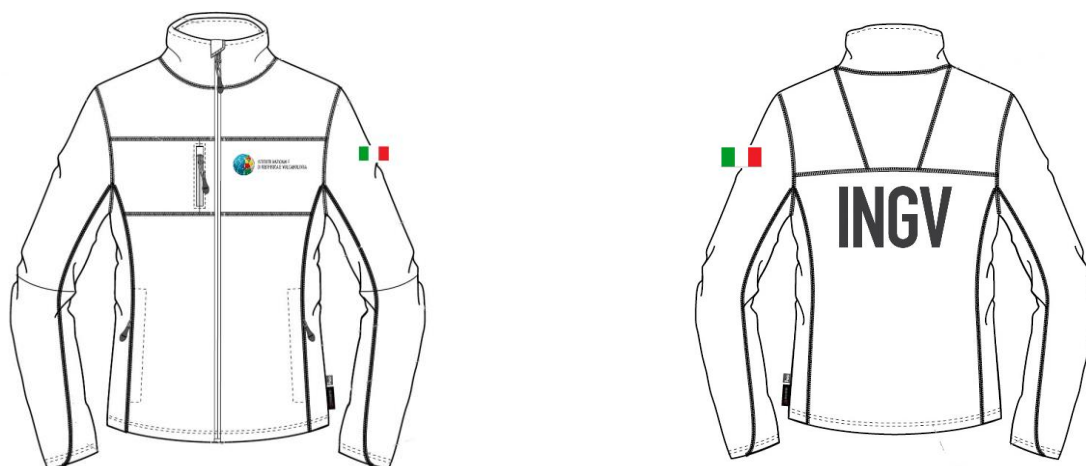
E' escluso l'uso di coloranti azoici. Quanto sopra sarà attestato dalla ditta aggiudicataria mediante fornitura della certificazione OEKO-TEX Standard 100 della ditta produttrice del tessuto.

Filato cucirino:
100% poliestere

Chiusura lampo spirale:
nastro di supporto: materiale poliestere
dente: monofilo di poliestere
cursore rovesciato: lega a base di zinco

CAPO A.4 – ALLESTIMENTO, DIMENSIONI

L'attagliamento è previsto in sei taglie; le dimensioni sono riportate nel seguente prospetto:



DIMENSIONI (in cm) (in cm)	Toll. +/-	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL
Metà circonferenza petto	2	47	50	53	56	59	62	65
Metà circonferenza fondo teso	2	45	48	51	54	57	60	63
Altezza collo	/	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Cucitura spalla	1	11	12	13	14	15	16	17
Lunghezza manica senza polso	1	63	64	65	66	67	67	68
Metà circonferenza fondo manica		11,4	11,7	12	12,5	12,7	12,7	13
Lunghezza da centro dietro	2	67	69	71	73	75	75	77

CAPO A.5 - ETICHETTATURA

All'interno del pile è inserita un'etichetta, di adeguate dimensioni, che deve riportare, a caratteri indelebili, le seguenti indicazioni:

- la sigla "I.N.G.V.";
- taglia ben evidenziata del manufatto;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- composizione del manufatto;
- simboli di lavaggio.

CAPO A.6 - IMBALLAGGIO

Ciascun "Pile tecnico", accuratamente ripiegato, sarà immesso in un sacchetto di polietilene trasparente di adeguate dimensioni e spessore.

Il lembo aperto del sacchetto deve essere chiuso con un tratto di nastro adesivo.

Su ciascun sacchetto, direttamente a mezzo stampigliatura, oppure su un talloncino di carta inserito all'interno, al di sopra del manufatto contenuto, in modo che risulti leggibile dall'esterno, dovranno esser riportate le seguenti indicazioni:

- la sigla "I.N.G.V.";
- denominazione e taglia del manufatto contenuto;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);

I "Pile tecnico", tutti della stessa taglia, saranno quindi immessi in una cassa di cartone ondulato, di adeguata capacità.

Le casse saranno quindi chiuse lungo tutti i lembi aperti con nastro adesivo, alto non meno di cm 5 o mediante solido incollaggio.

Su due lati contigui di ciascuna cassa dovranno essere riprodotte a stampa le stesse indicazioni sopra prescritte e la numerazione progressiva dei manufatti contenuti.

PANTALONE TREKKING

CAPO B.1 – GENERALITA'

Il **“Pantalone trekking”** è realizzato secondo le prescrizioni di cui al successivo Capo B.2 e con le materie prime e gli accessori in possesso dei requisiti di cui al Capo B.3.

Lo sviluppo delle varie taglie dovrà essere effettuato direttamente dalla ditta aggiudicataria, facendo riferimento al campione ufficiale ed alla tabella misure allegata.

Il pantalone trekking è confezionato in otto taglie (44 - 46 - 48 - 50 - 52 - 54 - 56 - 58) secondo le misure riportate nella tabella allegata.

Il quantitativo in approvvigionamento e la relativa ripartizione in taglie sarà specificato di volta in volta dall'Ente appaltante.

Saranno considerati requisiti indispensabili per l'accettazione dei manufatti, la perfetta rispondenza degli stessi al campione ufficiale, sia per livello qualitativo complessivo della confezione, sia per "mano", aspetto, rifinitura e tonalità di tinta del tessuto.

CAPO B.2 – DESCRIZIONE

Il **“Pantalone trekking”** è composto da due davanti, due dietro con baschina ed un tassello al cavallo.

Il davanti presenta, all'altezza del ginocchio, n. 4 pences che conferiscono la sagomatura al ginocchio stesso (preformatura).

I davanti sono uniti al dietro, ai fianchi, all'interno gamba e al cavallo mediante cuciture realizzate con macchina taglia-cuci,

Sul davanti sono presenti n. 2 tasche in verticale, con zip spirale 2 di cm. 17 circa coperte da pattina e n. 2 tasche cosciali, leggermente oblique, con zip spirale 2 di cm 16 circa coperte da pattina.

I due davanti sono uniti tra di loro da zip spirale 2 coperta da una finta larga cm. 3 circa e, all'interno, da una finta patta di cm. 4 circa.

Tra la cucitura del cavallo e dell'interno gamba, sia anteriormente che posteriormente, è cucito un tassello sagomato, dello stesso tessuto del pantalone, con lo scopo di conferire maggior comfort.

Le cuciture del cavallo dietro, delle baschine e della patta davanti, sono ribattute con macchina a due aghi.

Sul dietro sono presenti n. 2 tasche, leggermente oblique, con zip spirale 2 di cm 17 circa, coperte da pattina.

Il fondo del pantalone termina con un orlo di cm. 2 circa ribattuto ad un ago.

La cintura, in vita, è formata da due pezzi; sui lati sono inseriti elastici di altezza cm 4 circa ed il davanti è chiusa da un gancio di metallo.

Nella cintura sono inseriti n. 5 passanti.

Sulle ginocchia, sul fondo pantaloni e sul fondoschiena è inserito un tessuto Cordura® di rinforzo.

All'interno cintura, nel centro dietro, è cucita un'etichetta che riporta i dati di cui al capo B.4.

CAPO B.3 – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

Tessuto principale

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	92% poliammide 8% elastomero Tolleranza per fibra $\pm 3\%$	

Massa areica (peso tessuto)	199 g/m ² ± 10%	EN 12127
Solidità alla luce	3/4	
Solidità al lavaggio ad acqua	3/4	
Solidità al lavaggio a secco	3/4	
Solidità al sudore acido	3/4	
Solidità al sudore basico	3/4	
Solidità allo sfregamento a secco	3	
Solidità allo sfregamento a umido	3	
Colore	Blu navy	Raffronto visivo con il campione
Simboli di lavaggio	    	

Tessuto di rinforzo

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	100% poliammide	
Colore	Nero	Raffronto visivo con il campione

E' escluso l'uso di coloranti azoici. Quanto sopra sarà attestato dalla ditta aggiudicataria mediante fornitura della certificazione OEKO-TEX Standard 100 della ditta produttrice del tessuto.

Filato cucirino:

100% poliestere

Chiusura lampo spirale:

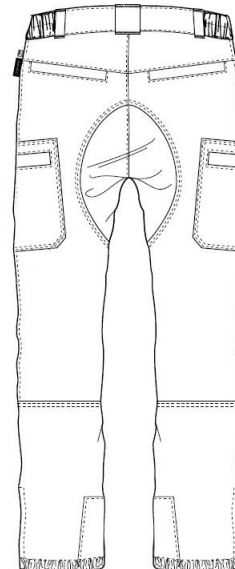
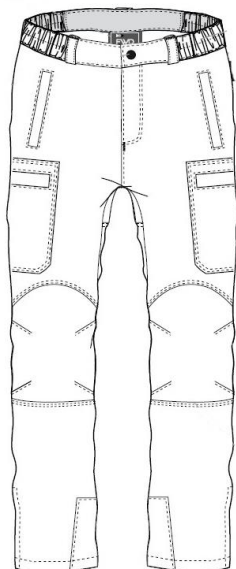
nastro di supporto: materiale poliestere

dente: monofilo di poliestere

cursore rovesciato: lega a base di zinco

CAPO B.4 – ALLESTIMENTO, DIMENSIONI

L'attagliamento è previsto in otto taglie, le dimensioni sono riportate nel seguente prospetto:



DIMENSIONI (in cm)	Tol		S	M	L	XL	XXL		
VESTIBILITA' (in cm)	+/-	44	46	48	50	52	54	56	58
Metà vita tesa	2	43	45	47	49	51	53	55	57
Metà circonferenza fianchi	2	49	51	53	55	57	59	61	63
Altezza cintura	/	4	4	4	4	4	4	4	4
Lunghezza totale senza cintura	2	102	103	104	105	106	107	108	108
Lunghezza interno gamba	1,5	78	79,5	80	80,5	81	81,5	82	82,5

CAPO B.5 – ETICHETTATURA

All'interno del "Pantalone trekking" è inserita un'etichetta, di adeguate dimensioni, che deve riportare, a caratteri indelebili, le seguenti indicazioni:

- la sigla "I.N.G.V.";
- taglia ben evidenziata del manufatto;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- composizione del manufatto;
- simboli di lavaggio.

CAPO B.6 - IMBALLAGGIO

Ciascun "Pantalone trekking" accuratamente ripiegato, sarà immesso in un sacchetto di polietilene trasparente di adeguate dimensioni e spessore.

Il lembo aperto del sacchetto deve essere chiuso con un tratto di nastro adesivo.

Su ciascun sacchetto, direttamente a mezzo stampigliatura, oppure su un talloncino di carta inserito all'interno, al di sopra del manufatto contenuto, in modo che risulti leggibile dall'esterno, dovranno esser riportate le seguenti indicazioni:

- la sigla "I.N.G.V.";
- denominazione e taglia del manufatto contenuto;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data).

I pantaloni, tutti della stessa taglia, saranno quindi immessi in una cassa di cartone ondulato di adeguata capacità.

Le casse saranno quindi chiuse lungo tutti i lembi aperti con nastro adesivo, alto non meno di cm 5 o mediante solido incollaggio.

Su due lati contigui di ciascuna cassa dovranno essere riprodotte a stampa le stesse indicazioni sopra prescritte e la numerazione progressiva dei manufatti contenuti.

GIACCA HARD SHELL

CAPO C.1 – GENERALITA'

La “**Giacca hard shell**” è realizzata secondo le prescrizioni di cui al successivo Capo C.2 e con le materie prime e gli accessori in possesso dei requisiti di cui al Capo C.3.

Lo sviluppo delle varie taglie dovrà essere effettuato direttamente dalla ditta aggiudicataria, facendo riferimento al campione ufficiale ed alla tabella misure allegata.

Il pantalone trekking è confezionato in sei taglie (S – M – L – XL – XXL – 3XL) secondo le misure riportate nella tabella allegata.

Il quantitativo in approvvigionamento e la relativa ripartizione in taglie sarà specificato di volta in volta dall'Ente appaltante.

Saranno considerati requisiti indispensabili per l'accettazione dei manufatti, la perfetta rispondenza degli stessi al campione ufficiale, sia per livello qualitativo complessivo della confezione, sia per "mano", aspetto, rifinitura e tonalità di tinta del tessuto.

CAPO C.2 – DESCRIZIONE

La “**Giacca hard shell**” è realizzata con tessuto di cui al capo C.3 ed è composta da sei davanti, un dietro, due maniche, un collo, un cappuccio.

I davanti, il dietro e le maniche sono uniti tra di loro con cuciture eseguite con macchina taglia-cuci e ribattute a piedino.

I davanti sono uniti al dietro sulle spalle con cucitura taglia-cuci.

Sulle spalle è presente un tessuto Cordura® di rinforzo.

Sul petto sono presenti 2 tasche chiuse con zip rovesciate 5 waterproof di cm 20 circa che terminano all'interno della cucitura superiore con funzione di “garage”.

In vita sono presenti 2 tasche chiuse con zip rovesciate 5 waterproof di cm 21 circa che terminano all'interno della cucitura superiore con funzione di “garage”.

Sul davanti è applicata una zip rovesciata 7 waterproof dal fondo capo al collo e ribattuta a piedino; all'interno è applicata una fintina di protezione nello stesso tessuto di base

Su ciascuna manica è presente una tasca sul bicipite, di dimensioni 15,5x20 cm circa e presenta un'apertura con zip rovesciata 5 waterproof di cm 15 circa che termina con un “garage” di copertura realizzato nello stesso tessuto di base e sul retro un porta cyalume di 13x3 cm circa.

La manica presenta un taglio pre-formato ed il gomito è rinforzato con tessuto Cordura®.

La manica termina con polsino laccetto velcrato di regolazione.

Sotto l'ascella è presente una zip rovesciata 5 waterproof di cm 22 circa con funzione di aerazione.

Tutte le zip, ad esclusione di quelle ascellari, sono complete di tira-zip.

Sulla piega del fondo di cm. 2 circa è inserito il cordoncino elastico con due uscite ad anello sui fianchi, mediante occhiello metallico sul quale vanno applicati stoppers con fettuccina e terminali.

Il collo è formato da due pezzi ed ingloba un cappuccio tecnico, realizzato nel medesimo tessuto di base, ripiegabile.

All'interno del collo è presente un tessuto tergisudore.

Il cappuccio presenta doppia regolazione con stoppers (sulla nuca ed al collo) e la tesa è leggermente irrigidita.

Il cappuccio è realizzato in maniera tale che, una volta regolato, segua i movimenti della testa.

Tutte le cuciture, internamente, sono termo-nastrate per garantire perfetta e duratura impermeabilità del capo.

Sul petto, lato sinistro, è applicato, con metodo del ricamo, il logo e la scritta ISTITUTO NAZIONALE DI GEOFISICA E VULCANOLOGIA (su 2 righe) di lunghezza di 12 cm (altezza in proporzione).

Sul braccio sinistro è ricamata la bandiera Italiana di dimensioni 7x4,5 h cm.

Sulla schiena, all'altezza delle scapole, è applicata, con metodo della stampa, l'acronimo INGV di larghezza 28 cm (altezza in proporzione).

All'interno è cucita un'etichetta con le diciture di cui al capo C.5.

CAPO C.3 – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

Tessuto principale

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	100% poliestere + membrana ePTFE + maglino in poliestere	
Massa areica (peso tessuto)	185 g/m ² ± 10%	EN 12127
Restringimento al lavaggio a 60°C	Ordito <3% - Trama <3%	ISO5077-15797
Resistenza alla trazione	Ordito 1000N – Trama 600N	ISO13934-1 2013
Resistenza allo strappo	Ordito 50N – Trama 50N	ISO4674 1A 2003
Resistenza all'abrasione 12kPa	>100.000 cicli	ISO12947-2 1998
Spry test	100 ISO 5	EN 24920
Ret	<10 M2PA/W	EN 31092 1194
Colonna d'acqua	10.000 mm	EN20811/ISO811
Solidità del colore al lavaggio a 60°C	3/4	ISO105C06 2010
Solidità del colore al lavaggio a secco	3/4	ISO105D01 2010
Solidità del colore al lavaggio ad acqua	3/4	ISO105E01 2013
Solidità del colore allo sfregamento a secco	3/4	ISO105X12 2001
Solidità del colore allo sfregamento a bagnato	3	ISO105X12 2001
Colore	Blu navy	Raffronto visivo con il campione
Simboli di lavaggio	    	

Tessuto di rinforzo

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	100% poliammide	
Colore	Nero	Raffronto visivo con il campione

Filato cucirino:

100% poliestere

Chiusura lampo rovesciate:

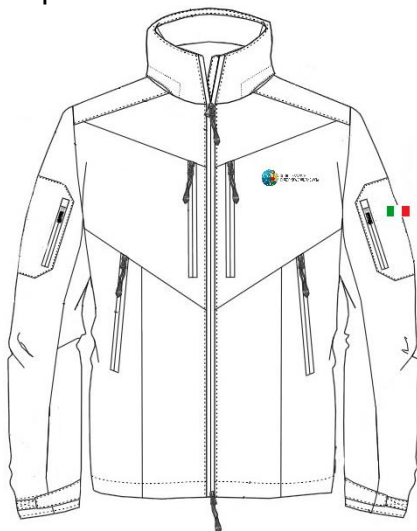
nastro di supporto: materiale poliestere

dente: monofilo di poliestere

cursore rovesciato: lega a base di zinco

CAPO C.4 – ALLESTIMENTO, DIMENSIONI

L'attagliamento è previsto in sei taglie, le dimensioni sono riportate nel seguente prospetto:



DIMENSIONI (in cm)	Tol +/-	S	M	L	XL	XXL	3XL
Metà circonferenza petto	1	57	60	63	66	69	72
Metà circonferenza fondo	1	54	57	60	63	66	69
Altezza collo	/	9	9	9	9	9	9
Cucitura spalla	1	11	12	13	14	15	16
Lunghezza manica con polso	1	70,5	71,5	72,5	73,5	74,5	75,5
Metà circonferenza fondo manica	/	13,5	14	14,5	15	15,5	16
Lunghezza totale da centro dietro	2	70	72	74	76	78	80

CAPO C.5 – ETICHETTATURA

All'interno della "Giacca hard shell" è inserita un'etichetta, di adeguate dimensioni, che deve riportare, a caratteri indelebili, le seguenti indicazioni:

- la sigla "I.N.G.V.";
- taglia ben evidenziata del manufatto;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- composizione del manufatto;
- simboli di lavaggio.

CAPO C.6 - IMBALLAGGIO

Ciascuna "Giacca hard shell" accuratamente ripiegato, sarà immesso in un sacchetto di polietilene trasparente di adeguate dimensioni e spessore.

Il lembo aperto del sacchetto deve essere chiuso con un tratto di nastro adesivo.

Su ciascun sacchetto, direttamente a mezzo stampigliatura, oppure su un talloncino di carta inserito all'interno, al di sopra del manufatto contenuto, in modo che risulti leggibile dall'esterno, dovranno esser riportate le seguenti indicazioni:

- la sigla "I.N.G.V.";
- denominazione e taglia del manufatto contenuto;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data).

Le giacche, tutte della stessa taglia, saranno quindi immesse in una cassa di cartone ondulato di adeguata capacità.

Le casse saranno quindi chiuse lungo tutti i lembi aperti con nastro adesivo, alto non meno di cm 5 o mediante solido incollaggio.

Su due lati contigui di ciascuna cassa dovranno essere riprodotte a stampa le stesse indicazioni sopra prescritte e la numerazione progressiva dei manufatti contenuti.

PANTALONE HARD SHELL

CAPO D.1 – GENERALITA'

Il **“Pantalone hard shell”** è realizzato secondo le prescrizioni di cui al successivo Capo D.2 e con le materie prime e gli accessori in possesso dei requisiti di cui al Capo D.3.

Lo sviluppo delle varie taglie dovrà essere effettuato direttamente dalla ditta aggiudicataria, facendo riferimento al campione ufficiale ed alla tabella misure allegata.

Il pantalone trekking è confezionato in sei taglie (S – M – L – XL – XXL – 3XL) secondo le misure riportate nella tabella allegata.

Il quantitativo in approvvigionamento e la relativa ripartizione in taglie sarà specificato di volta in volta dall'Ente appaltante.

Saranno considerati requisiti indispensabili per l'accettazione dei manufatti, la perfetta rispondenza degli stessi al campione ufficiale, sia per livello qualitativo complessivo della confezione, sia per "mano", aspetto, rifinitura e tonalità di tinta del tessuto.

CAPO D.2 – DESCRIZIONE

Il **“Pantalone hard shell”** è realizzato con tessuto di cui al capo D.3 ed è composto da 6 davanti, un dietro ed una cintura.

I davanti e il dietro sono uniti tra di loro con cuciture eseguite con macchina taglia-cuci e ribattute a piedino.

Su ciascun fianco è presente una zip rovesciata 7 waterproof che parte dal fondo gamba e termina alla cintura dove è presente un “garage” di copertura realizzato nello stesso tessuto di base.

La zip sui fianco presenta doppio cursore e solamente il cursore in alto è completo di tira-zip.

Le ginocchia del pantalone sono pre-formate e rinforzate con tessuto Cordura®.

Il fondo pantalone termina con laccetto velcrato di regolazione e sistema di regolazione con cordino elastico e stopper.

La cintura in vita presenta un elastico sui fianchi e sul retro mentre il davanti è realizzato con doppio bottone a pressione e zip di apertura spirale 3 coperta con tessuto di base per garantire l'impermeabilità.

In vita sono presenti 5 asole per il passaggio di cinture esterne.

Tutte le cuciture, internamente, sono termo-nastrate per garantire perfetta e duratura impermeabilità del capo.

Completa la dotazione del pantalone una cintura in nastro elastico con clip di apertura

All'interno è cucita un'etichetta con le diciture di cui al capo D.5.

CAPO D.3 – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

Tessuto principale

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	100% poliestere + membrana ePTFE + maglino in poliestere	
Massa areica (peso tessuto)	185 g/m ² ± 10%	EN 12127
Restringimento al lavaggio a 60°C	Ordito <3% - Trama <3%	ISO5077-15797
Resistenza alla trazione	Ordito 1000N – Trama 600N	ISO13934-1 2013
Resistenza allo strappo	Ordito 50N – Trama 50N	ISO4674 1A 2003
Resistenza all'abrasione 12kPa	>100.000 cicli	ISO12947-2 1998
Spry test	100 ISO 5	EN 24920
Ret	<10 M2PA/W	EN 31092 1194

Colonna d'acqua	10.000 mm	EN20811/ISO811
Solidità del colore al lavaggio a 60°C	3/4	ISO105C06 2010
Solidità del colore al lavaggio a secco	3/4	ISO105D01 2010
Solidità del colore al lavaggio ad acqua	3/4	ISO105E01 2013
Solidità del colore allo sfregamento a secco	3/4	ISO105X12 2001
Solidità del colore allo sfregamento a bagnato	3	ISO105X12 2001
Colore	Blu navy	Raffronto visivo con il campione
Simboli di lavaggio	    	

Tessuto di rinforzo

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	100% poliammide	
Colore	Nero	Raffronto visivo con il campione

Filato cucirino:

100% poliestere

Chiusura lampo rovesciate:

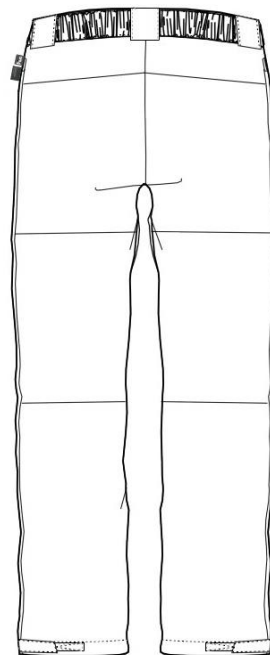
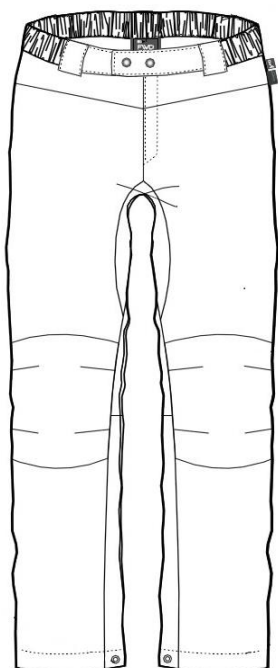
nastro di supporto: materiale poliestere

dente: monofilo di poliestere

cursore rovesciato: lega a base di zinco

CAPO D.4 – ALLESTIMENTO, DIMENSIONI

L'attagliamento è previsto in sei taglie, le dimensioni sono riportate nel seguente prospetto:



DIMENSIONI (in cm)	Tol +/-	S	M	L	XL	XXL	3XL
Metà circonferenza vita tesa	2	46	49	52	55	58	61
Metà circonferenza bacino a cm 20	2	53	56	59	62	65	68
Metà circonferenza ginocchio	1	26,7	27,4	28,1	28,8	29,5	30,2
Metà circonferenza fondo	1	25	25,5	26	26,5	27	27,5
Lunghezza totale esclusa cintura	2	103	105	106,5	106,5	106,5	107,5
Lunghezza interno gamba	/	78	79	80	80,5	81	81,5

CAPO D.5 – ETICHETTATURA

All'interno del "Pantalone hard shell" è inserita un'etichetta, di adeguate dimensioni, che deve riportare, a caratteri indelebili, le seguenti indicazioni:

- la sigla "I.N.G.V.";
- taglia ben evidenziata del manufatto;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- composizione del manufatto;
- simboli di lavaggio.

CAPO D.6 - IMBALLAGGIO

Ciascun "Pantalone hard shell" accuratamente ripiegato, sarà immesso in un sacchetto di polietilene trasparente di adeguate dimensioni e spessore.

Il lembo aperto del sacchetto deve essere chiuso con un tratto di nastro adesivo.

Su ciascun sacchetto, direttamente a mezzo stampigliatura, oppure su un talloncino di carta inserito all'interno, al di sopra del manufatto contenuto, in modo che risulti leggibile dall'esterno, dovranno esser riportate le seguenti indicazioni:

- la sigla "I.N.G.V.";
- denominazione e taglia del manufatto contenuto;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data).

I pantaloni, tutti della stessa taglia, saranno quindi immessi in una cassa di cartone ondulato di adeguata capacità.

Le casse saranno quindi chiuse lungo tutti i lembi aperti con nastro adesivo, alto non meno di cm 5 o mediante solido incollaggio.

Su due lati contigui di ciascuna cassa dovranno essere riprodotte a stampa le stesse indicazioni sopra prescritte e la numerazione progressiva dei manufatti contenuti.

POLO MANICA CORTA

CAPO E.1 - GENERALITA'

La **“Polo manica corta”** è realizzata secondo le prescrizioni di cui al successivo Capo E.2 e con le materie prime e gli accessori in possesso dei requisiti di cui al Capo E.3.

Lo sviluppo delle varie taglie dovrà essere effettuato direttamente dalla ditta aggiudicataria, facendo riferimento al campione ufficiale ed alla tabella misure allegata.

La polo è confezionata in sei taglie uomo (S - M - L - XL – XXL - 3XL) secondo le misure riportate nella tabella allegata.

Il quantitativo in approvvigionamento e la relativa ripartizione in taglie sarà specificato di volta in volta dall'Ente appaltante.

Saranno considerati requisiti indispensabili per l'accettazione dei manufatti, la perfetta rispondenza degli stessi al campione ufficiale, sia per livello qualitativo complessivo della confezione, sia per "mano", aspetto, rifinitura e tonalità di tinta del tessuto.

CAPO E.2 – DESCRIZIONE

La **“Polo manica corta”** si compone di un davanti, un dietro, due maniche corte ed un collo.

Tutti i pezzi sono uniti tra di loro mediante cucitura tagliacuci.

Bande tricolori sulle maniche e sul collo.

Colletto polo e giromanica lavorati.

Inserto a mezzaluna sulla nuca.

Cuciture laterali.

Necktape, bottoni tono su tono.

Doppie cuciture sulla spalle, sulle maniche e sull'orlo.

Spacchetti laterali

Sul petto, lato sinistro, è applicato, con metodo del ricamo, il logo e la scritta ISTITUTO NAZIONALE DI GEOFISICA E VULCANOLOGIA (su 2 righe) di lunghezza di 12 cm (altezza in proporzione).

Sul braccio sinistro è ricamata la bandiera Italiana di dimensioni 7x4,5 h cm.

Sulla schiena, all'altezza delle scapole, è applicata, con metodo della stampa, l'acronimo INGV di larghezza 28 cm (altezza in proporzione).

All'interno del fianco sinistro è cucita un'etichetta che riporta i dati di cui al capo E.5.

CAPO E.3 - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

Tessuto

100% cotone piquet

Peso: 210 g/m²

Colore: blu navy

Bordi maniche e collo con bordo tricolore

Filato cucirino:

100% poliestere

CAPO E.4 – ALLESTIMENTO, DIMENSIONI
--

- . L'attagliamento è previsto in sei taglie uomo e cinque taglie donna; le dimensioni sono riportate nel seguente prospetto:



DIMENSIONI in cm	Tol +/-	S	M	L	XL	XXL	3XL
Altezza	2	70	72	74	76	78	80
Larghezza	2	51	54	57	60	63	66

CAPO E.5 - ETICHETTATURA

- . All'interno della "Polo manica corta" è inserita un'etichetta, di adeguate dimensioni, che deve riportare, a caratteri indelebili, le seguenti indicazioni:
- taglia ben evidenziata del manufatto;
 - composizione del manufatto;
 - simboli di lavaggio.

CAPO E.6 - IMBALLAGGIO

- . Ciascuna "Polo manica corta" accuratamente ripiegata, sarà immessa in un sacchetto di polietilene trasparente di adeguate dimensioni e spessore.
 Il lembo aperto del sacchetto deve essere chiuso con un tratto di nastro adesivo.
 Le Polo, tutte della stessa taglia, saranno quindi immesse in una cassa di cartone ondulato di adeguata capacità.
 Le casse saranno quindi chiuse lungo tutti i lembi aperti con nastro adesivo, alto non meno di cm 5 o mediante solido incollaggio.
 Su due lati contigui di ciascuna cassa dovranno essere riprodotte a stampa le stesse indicazioni sopra prescritte e la numerazione progressiva dei manufatti contenuti.

POLO MANICA LUNGA

CAPO F.1 - GENERALITA'

La **“Polo manica lunga”** è realizzata secondo le prescrizioni di cui al successivo Capo F.2 e con le materie prime e gli accessori in possesso dei requisiti di cui al Capo F.3.

Lo sviluppo delle varie taglie dovrà essere effettuato direttamente dalla ditta aggiudicataria, facendo riferimento al campione ufficiale ed alla tabella misure allegata.

La polo è confezionata in sei taglie uomo (S - M - L - XL – XXL - 3XL) secondo le misure riportate nella tabella allegata.

Il quantitativo in approvvigionamento e la relativa ripartizione in taglie sarà specificato di volta in volta dall'Ente appaltante.

Saranno considerati requisiti indispensabili per l'accettazione dei manufatti, la perfetta rispondenza degli stessi al campione ufficiale, sia per livello qualitativo complessivo della confezione, sia per "mano", aspetto, rifinitura e tonalità di tinta del tessuto.

CAPO F.2 – DESCRIZIONE

La **“Polo manica lunga”** si compone di un davanti, un dietro, due maniche corte ed un collo.

Tutti i pezzi sono uniti tra di loro mediante cucitura tagliacuci.

Bande tricolori sulle maniche e sul collo.

Colletto polo e giromanica lavorati.

Inserto a mezzaluna sulla nuca.

Cuciture laterali.

Necktape, bottoni tono su tono.

Doppie cuciture sulla spalle, sulle maniche e sull'orlo.

Spacchetti laterali

Sul petto, lato sinistro, è applicato, con metodo del ricamo, il logo e la scritta ISTITUTO NAZIONALE DI GEOFISICA E VULCANOLOGIA (su 2 righe) di lunghezza di 12 cm (altezza in proporzione).

Sul braccio sinistro è ricamata la bandiera Italiana di dimensioni 7x4,5 h cm.

Sulla schiena, all'altezza delle scapole, è applicata, con metodo della stampa, l'acronimo INGV di larghezza 28 cm (altezza in proporzione).

All'interno del fianco sinistro è cucita un'etichetta che riporta i dati di cui al capo F.5.

CAPO F.3 - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

Tessuto

100% cotone piquet

Peso: 210 g/m²

Colore: blu navy

Bordi maniche e collo con bordo tricolore

Filato cucirino:

100% poliestere

CAPO F.4 – ALLESTIMENTO, DIMENSIONI

- L'attagliamento è previsto in sei taglie uomo e cinque taglie donna; le dimensioni sono riportate nel seguente prospetto:



DIMENSIONI in cm	Tol +/-	S	M	L	XL	XXL	3XL
Altezza	2	70	72	74	76	78	80
Larghezza	2	51	54	57	60	63	66

CAPO F.5 - ETICHETTATURA

- All'interno della "Polo manica lunga" è inserita un'etichetta, di adeguate dimensioni, che deve riportare, a caratteri indelebili, le seguenti indicazioni:
 - taglia ben evidenziata del manufatto;
 - composizione del manufatto;
 - simboli di lavaggio.

CAPO F.6 - IMBALLAGGIO

- Ciascuna "Polo manica lunga" accuratamente ripiegata, sarà immessa in un sacchetto di polietilene trasparente di adeguate dimensioni e spessore.
 Il lembo aperto del sacchetto deve essere chiuso con un tratto di nastro adesivo.
 Le Polo, tutte della stessa taglia, saranno quindi immesse in una cassa di cartone ondulato di adeguata capacità.
 Le casse saranno quindi chiuse lungo tutti i lembi aperti con nastro adesivo, alto non meno di cm 5 o mediante solido incollaggio.
 Su due lati contigui di ciascuna cassa dovranno essere riprodotte a stampa le stesse indicazioni sopra prescritte e la numerazione progressiva dei manufatti contenuti.

BERRETTO TECNICO

CAPO G.1 - GENERALITA'

Il "**Berretto tecnico**" è realizzato secondo le prescrizioni di cui al successivo Capo G.2 e con le materie prime e gli accessori in possesso dei requisiti di cui al Capo G.3.

Lo sviluppo delle varie taglie dovrà essere effettuato direttamente dalla ditta aggiudicataria, facendo riferimento al campione ufficiale ed alla tabella misure allegata.

Il pile è confezionato in tre taglie (M – L – XL) secondo le misure riportate nella tabella allegata.

Il quantitativo in approvvigionamento e la relativa ripartizione in taglie sarà specificato di volta in volta dall'Ente appaltante.

Saranno considerati requisiti indispensabili per l'accettazione dei manufatti, la perfetta rispondenza degli stessi al campione ufficiale, sia per livello qualitativo complessivo della confezione, sia per "mano", aspetto, rifinitura e tonalità di tinta del tessuto.

CAPO G.2 – DESCRIZIONE

Il "**Berretto tecnico**" è composto da un unico pezzo di tessuto sagomato.

Il tessuto è chiuso sul dietro da una cucitura di copertura.

Il berretto è rifinito con un risvolto di circa 2 cm.

All'interno, sul fianco sinistro, è cucita un'etichetta che riporta i dati di cui al capo G.5

CAPO G.3 - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

Tessuto

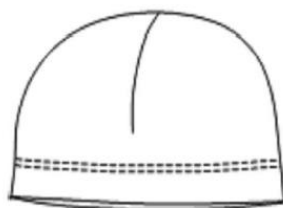
REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	94% poliestere – 6% elasthan Tolleranza $\pm 3\%$	
Massa areica (peso tessuto)	238 g/m ² $\pm 7,5\%$	EN 12127
Caratteristiche della superficie	Fronte: Jersey liscio Retro: Struttura a grid garzata	
Stabilità dimensionale allo stiro con vapore	Ordito: -5% Trama: -5%	DIN53894-2
Stabilità dimensionali al lavaggio in acqua a 30°C	Ordito: -5% Trama: -5%	ISO 6330
Solidità colori al lavaggio in acqua	Degradazione: 3/4 Scarico: 3	ISO 105 C06
Solidità colori al sudore	Degradazione: 3/4 Scarico: 3	ISO 105 E04 – Acido e Alcalino
Solidità colori allo sfregamento	Secco : 3/4 Umido : 3	ISO 105 X12
Solidità colori alla luce	Degradazione: 4	ISO 105 B02
Colore	Blu navy	
Simboli di lavaggio	    	

E' escluso l'uso di coloranti azoici. Quanto sopra sarà attestato dalla ditta aggiudicataria mediante fornitura della certificazione OEKO-TEX Standard 100 della ditta produttrice del tessuto.

Filato cucirino:
100% poliestere

CAPO G.4 – ALLESTIMENTO, DIMENSIONI

L'attagliamentamento è previsto in tre taglie; le dimensioni sono riportate nel seguente prospetto:



DIMENSIONI (in cm)	Toll +/-	M	L	XL
Metà circonferenza (misurata alla base)	1,5	26,5	27,5	28,5
Altezza (misurata dal centro)	1	20	20	20

CAPO G.5 - ETICHETTATURA

All'interno del berretto è inserita un'etichetta, di adeguate dimensioni, che deve riportare, a caratteri indelebili, le seguenti indicazioni:

- la sigla "I.N.G.V.";
- taglia ben evidenziata del manufatto;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- composizione del manufatto;
- simboli di lavaggio.

CAPO G.6 - IMBALLAGGIO

Ciascun "Berretto tecnico", accuratamente ripiegato, sarà immesso in un sacchetto di polietilene trasparente di adeguate dimensioni e spessore.

Il lembo aperto del sacchetto deve essere chiuso con un tratto di nastro adesivo.

Su ciascun sacchetto, direttamente a mezzo stampigliatura, oppure su un talloncino di carta inserito all'interno, al di sopra del manufatto contenuto, in modo che risulti leggibile dall'esterno, dovranno esser riportate le seguenti indicazioni:

- la sigla "I.N.G.V.";
- denominazione e taglia del manufatto contenuto;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);

Il "Berretto tecnico", tutti della stessa taglia, saranno quindi immessi in una cassa di cartone ondulato, di adeguata capacità.

Le casse saranno quindi chiuse lungo tutti i lembi aperti con nastro adesivo, alto non meno di cm 5 o mediante solido incollaggio.

Su due lati contigui di ciascuna cassa dovranno essere riprodotte a stampa le stesse indicazioni sopra prescritte e la numerazione progressiva dei manufatti contenuti.

COLLARE TECNICO

CAPO H.1 - GENERALITA'

Il **“Collare tecnico”** è realizzato secondo le prescrizioni di cui al successivo Capo H.2 e con le materie prime e gli accessori in possesso dei requisiti di cui al Capo H.3.

Lo sviluppo delle varie taglie dovrà essere effettuato direttamente dalla ditta aggiudicataria, facendo riferimento al campione ufficiale ed alla tabella misure allegata.

Il pile è confezionato in tre taglie (S - M - L) secondo le misure riportate nella tabella allegata.

Il quantitativo in approvvigionamento e la relativa ripartizione in taglie sarà specificato di volta in volta dall'Ente appaltante.

Saranno considerati requisiti indispensabili per l'accettazione dei manufatti, la perfetta rispondenza degli stessi al campione ufficiale, sia per livello qualitativo complessivo della confezione, sia per "mano", aspetto, rifinitura e tonalità di tinta del tessuto.

CAPO H.2 – DESCRIZIONE

Il **“Collare tecnico”** è composto da un unico pezzo di tessuto sagomato di altezza dietro cm. 21 circa e davanti di cm. 28 circa.

Il tessuto è chiuso sul dietro da una cucitura di copertura.

Il collare è rifinito da ambo i lati con un bordino di tessuto in lycra alto circa cm. 1 in tinta di base.

All'interno, sul fianco sinistro, è cucita un'etichetta che riporta i dati di cui al capo H.5

CAPO H.3 - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

Tessuto

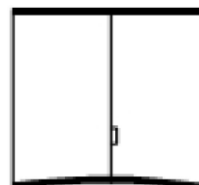
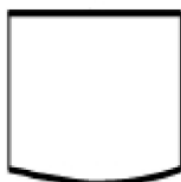
REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	94% poliestere – 6% elasthan Tolleranza $\pm 3\%$	
Massa areica (peso tessuto)	238 g/m ² $\pm 7,5\%$	EN 12127
Caratteristiche della superficie	Fronte: Jersey liscio Retro: Struttura a grid garzata	
Stabilità dimensionale allo stiro con vapore	Ordito: -5% Trama: -5%	DIN53894-2
Stabilità dimensionali al lavaggio in acqua a 30°C	Ordito: -5% Trama: -5%	ISO 6330
Solidità colori al lavaggio in acqua	Degradazione: 3/4 Scarico: 3	ISO 105 C06
Solidità colori al sudore	Degradazione: 3/4 Scarico: 3	ISO 105 E04 – Acido e Alcalino
Solidità colori allo sfregamento	Secco : 3/4 Umido : 3	ISO 105 X12
Solidità colori alla luce	Degradazione: 4	ISO 105 B02
Colore	Blu navy	
Simboli di lavaggio	    	

E' escluso l'uso di coloranti azoici. Quanto sopra sarà attestato dalla ditta aggiudicataria mediante fornitura della certificazione OEKO-TEX Standard 100 della ditta produttrice del tessuto.

Filato cucirino:
100% poliestere

CAPO H.4 – ALLESTIMENTO, DIMENSIONI

L'attagliamentamento è previsto in tre taglie; le dimensioni sono riportate nel seguente prospetto:



DIMENSIONI (in cm)	Toll +/-	S	M	L
Circonferenza	1	48	50	52
Altezza centro dietro	1	21	21	21
Altezza centro davanti	1	27	27	27

CAPO H.5 - ETICHETTATURA

All'interno del collare è inserita un'etichetta, di adeguate dimensioni, che deve riportare, a caratteri indelebili, le seguenti indicazioni:

- la sigla "I.N.G.V.";
- taglia ben evidenziata del manufatto;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- composizione del manufatto;
- simboli di lavaggio.

CAPO H.6 - IMBALLAGGIO

Ciascun "Collare tecnico", accuratamente ripiegato, sarà immesso in un sacchetto di polietilene trasparente di adeguate dimensioni e spessore.

Il lembo aperto del sacchetto deve essere chiuso con un tratto di nastro adesivo.

Su ciascun sacchetto, direttamente a mezzo stampigliatura, oppure su un talloncino di carta inserito all'interno, al di sopra del manufatto contenuto, in modo che risulti leggibile dall'esterno, dovranno esser riportate le seguenti indicazioni:

- la sigla "I.N.G.V.";
- denominazione e taglia del manufatto contenuto;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);

I "Collare tecnico", tutti della stessa taglia, saranno quindi immessi in una cassa di cartone ondulato, di adeguata capacità.

Le casse saranno quindi chiuse lungo tutti i lembi aperti con nastro adesivo, alto non meno di cm 5 o mediante solido incollaggio.

Su due lati contigui di ciascuna cassa dovranno essere riprodotte a stampa le stesse indicazioni sopra prescritte e la numerazione progressiva dei manufatti contenuti.

CAPO I - PERSONALIZZAZIONI

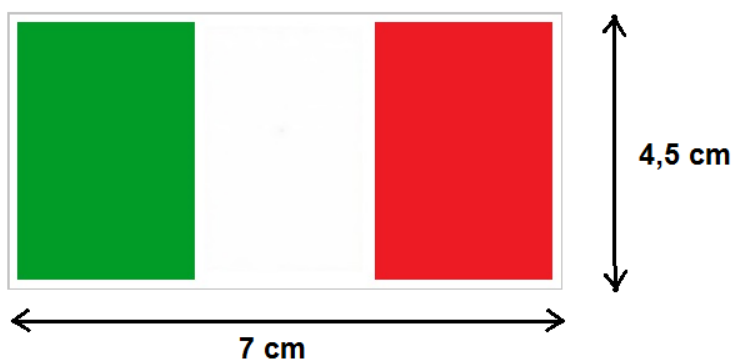
Logo ricamato sul petto lato sinistro:



**ISTITUTO NAZIONALE
DI GEOFISICA E VULCANOLOGIA**

←—————→
lunghezza 12 cm

Bandiera ricamata sul braccio sinistro:



Scritta stampata sulla schiena:

INGV

←—————→
larghezza 28 cm

Criteri di valutazione delle offerte (assegnazione punteggi e formazione graduatoria)

VALUTAZIONE DELL'OFFERTA E ASSEGNAZIONE PUNTEGGIO

L'appalto è aggiudicato in base al criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa individuata sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo, ai sensi dell'art. 95, comma 2 del Codice.

Sarà prerogativa della commissione valutare da un lato la completezza delle informazioni tecniche dichiarate dal proponente e dall'altro che i materiali con cui sono realizzati i capi siano rispondenti alle specifiche tecniche di fornitura e che il colore proposto rispetti quanto richiesto. In entrambi i casi sarà prerogativa della commissione ammettere o meno la proposta alla successiva fase di valutazione dell'offerta economica.

La valutazione dell'offerta tecnica e dell'offerta economica sarà effettuata in base ai seguenti punteggi:

	PUNTEGGIO MASSIMO
Offerta tecnica	70
Offerta economica	30
TOTALE	100

Il punteggio dell'offerta tecnica è attribuito sulla base dei criteri di valutazione elencati nella sottostante tabella con la relativa ripartizione dei punteggi.

Nella colonna identificata con la lettera D vengono indicati i **“Punteggi discrezionali”**, vale a dire i punteggi il cui coefficiente è attribuito in ragione dell'esercizio della discrezionalità spettante alla commissione giudicatrice.

Nella colonna identificata con la lettera Q vengono indicati i **“Punteggi quantitativi”**, vale a dire i punteggi il cui coefficiente è attribuito mediante applicazione di una formula matematica.

N°	CRITERI DI VALUTAZIONE	PUNTI MAX		SUB-CRITERI DI VALUTAZIONE	PUNTI D MAX	PUNTI Q MAX	PUNTI T MAX
1	Valutazione parametri tecnici	50	1.1	Tessuto esterno		48	
2	Valutazione estetica e funzionale	19	2.1	Valutazione della foggia	14		
			2.2	Valutazione colore	4		
3	Completezza offerta	1	3.1				4
	TOTALE	70			18	48	4

È previsto apposito punteggio (3.1 in tabella) per premiare la completezza delle offerte considerando se i certificati Oeko-tex® Standard 100 sono allegati o meno. L'apposito punteggio riservato alla completezza dell'offerta tecnica (relativa ai soli requisiti che non danno punteggio) viene assegnato secondo la seguente tabella a seguito di valutazione della commissione.

Articolo	Completezza	Certificato Oeko-tes® Standard 100 indicato	Certificato Oeko-tes® Standard 100 non indicato
Pile tecnico	Punteggio (P_{tab})	0,5	0
Pantalone trekking		0,5	0
Giacca hard shell		0,5	0
Pantalone hard shell		0,5	0
Polo manica corta		0,5	0
Polo manica lunga		0,5	0
Berretto tecnico		0,5	0
Collare tecnico		0,5	0
TOTALE		4	0

Dato che la richiesta si compone di 8 modelli diversi, al fine di poter assegnare i punteggi relativi alle categorie di cui ai punti 1.1 ed 1.2 della tabella, di seguito sono indicati i punteggi massimi per ogni modello relativi ai singoli parametri tecnici per i quali è richiesta l'indicazione del valore che dà diritto all'assegnazione del punteggio.

Modello 1 Pile tecnico

CARATTERISTICA TECNICA TESSUTO	PUNTEGGIO MAX (8)
Composizione materia prima	2
Peso al g/m ²	2
Stabilità dimensionali al lavaggio in acqua a 30° C	1
Solidità colori al lavaggio in acqua	1
Solidità colori allo sfregamento	1
Solidità colori alla luce	1

Modello 2 Pantalone trekking

CARATTERISTICA TECNICA TESSUTO	PUNTEGGIO MAX (8)
Composizione materia prima	2
Peso al g/m ²	2
Solidità alla luce	1
Solidità al lavaggio ad acqua	1
Solidità al sudore acido/basico	1
Solidità allo sfregamento a secco/umido	1

Modello 3 Giacca hard shell

CARATTERISTICA TECNICA TESSUTO	PUNTEGGIO MAX (8)
Composizione materia prima	2
Peso al g/m ²	2
Ret	2
Colonna d'acqua	1
Solidità del colore al lavaggio a 60°C	1

Modello 4 Pantalone hard shell

CARATTERISTICA TECNICA TESSUTO	PUNTEGGIO MAX (8)
Composizione materia prima	2
Peso al g/m ²	2
Ret	2
Colonna d'acqua	1
Solidità del colore al lavaggio a 60°C	1

Modello 5 Polo manica corta

CARATTERISTICA TECNICA TESSUTO	PUNTEGGIO MAX (8)
Composizione materia prima	2
Peso al g/m ²	2

Modello 6 Polo manica lunga

CARATTERISTICA TECNICA TESSUTO	PUNTEGGIO MAX (8)
Composizione materia prima	2
Peso al g/m ²	2

Modello 7 Berretto tecnico

CARATTERISTICA TECNICA TESSUTO	PUNTEGGIO MAX (8)
Composizione materia prima	2
Peso al g/m ²	2

Modello 8 Collare tecnico

CARATTERISTICA TECNICA TESSUTO	PUNTEGGIO MAX (8)
Composizione materia prima	2
Peso al g/m ²	2

ATTRIBUZIONE DEL COEFFICIENTE PER IL CALCOLO DEL PUNTEGGIO DELL'OFFERTA TECNICA (parametri quantitativi e qualitativi)

Al fine di calcolare il punteggio relativo agli elementi quantitativi, colonna Q della tabella, saranno calcolati appositi coefficienti CT_i , all'interno dell'intervallo 0-1 in funzione del valore dichiarato del parametro. In particolare verrà utilizzata la seguente formula:

$$CT_i = P_i / P_{\max}$$

Dove:

P_i = valore dichiarato del parametro dell'offerta i

$P_{\max}$ = valore migliore del parametro (fra tutte le offerte)

Laddove il parametro non fosse dichiarato o fosse al di sotto delle soglie minime riportate nelle specifiche il valore del coefficiente sarà pari a 0.

Al fine di calcolare il punteggio relativo agli elementi qualitativi, colonna D della tabella, saranno attribuiti appositi coefficienti CD_i all'interno dell'intervallo 0-1 secondo il criterio *“attribuzione discrezionale di un coefficiente variabile da zero ad uno da parte di ciascun commissario”* previsto dalle linee guida dell'ANAC n. 2/2016, par. V.

METODO PER IL CALCOLO DEI PUNTEGGI

Terminata l'attribuzione dei coefficienti agli elementi qualitativi e quantitativi si procederà, in relazione a ciascuna offerta, all'attribuzione dei punteggi per ogni singolo criterio secondo la seguente formula:

$$P_{C_{Qk_i}} = \sum_k CT_{k_i} \times P_{\max k_i}$$

Dove

$P_{C_{Qk_i}}$ = punteggio calcolato per il sub-criterio k dell'offerta i

CT_{k_i} = coefficiente di attribuzione punteggio per il sub-criterio k calcolato per l'offerta i

$P_{\max}$ = valore del punteggio massimo previsto per il sub-criterio k

Formula equivalente può essere scritta per il calcolo del punteggio relativo agli elementi qualitativi

$$P_{C_{Dk_i}} = \sum_k CT_{k_i} \times P_{\max k_i}$$

Il punteggio complessivo relativamente alla valutazione dell'offerta tecnica è calcolato come somma dei punteggi $P_{C_{Qk_i}}$, $P_{C_{Dk_i}}$ e $P_{\text{tab}i}$:

$$PT_i = P_{C_{Qk_i}} + P_{C_{Dk_i}} + P_{\text{tab}i}$$

ATTRIBUZIONE DEL COEFFICIENTE PER IL CALCOLO DEL PUNTEGGIO DELL'OFFERTA ECONOMICA

Terminata l'attribuzione dei coefficienti ad ogni offerta economica si procederà all'attribuzione del relativo punteggio secondo la seguente formula:

$$P_{EC_i} = CE_i \times P_{\max i}$$

Dove

CE_i = coefficiente di attribuzione punteggio per l'offerta economica calcolato per l'offerta i

$P_{\max}$ = valore del punteggio massimo previsto per l'offerta economica (30 punti)

CALCOLO DEL PUNTEGGIO COMPLESSIVO E FORMAZIONE DELLA GRADUATORIA

Il punteggio complessivo dell'offerta sarà valutato sommando i punteggi conseguiti relativamente alla valutazione dell'offerta tecnica ed alla valutazione dell'offerta economica.

Di conseguenza il punteggio complessivo dell'offerta sarà valutato come:

$$P_{\text{tot}i} = PT_i + P_{EC_i} \quad \text{dove } P_{\text{tot}i} \text{ è il punteggio totale conseguito dall'offerta i.}$$

La graduatoria sarà formata indicando in senso decrescente il punteggio complessivo $P_{\text{tot}i}$ conseguito dalle offerte.